



COMUNE DI PALMA CAMPANIA

PROVINCIA DI NAPOLI

Via Municipio, 74 - tel 081.8207446 fax 081.8246065, <http://www.comune.palmacampania.na.it>
e-mail: manutenzione@comune.palmacampania.na.it - utcpotezionecivile@comune.palmacampania.na.it - PEC_protiv@pec.comune.palmacampania.it

SETTORE PATRIMONIO – PROTEZIONE CIVILE - MANUTENZIONE

prot. n. 8968 del 02/05/2015

Oggetto:	LAVORI DI ADEGUAMENTO, MESSA IN SICUREZZA PREVENZIONE E RIDUZIONE DEL RISCHIO CONNESSO ALLA VULNERABILITÀ DEGLI ELEMENTI ANCHE NON STRUTTURALI DELL'EDIFICIO SCOLASTICO COMUNALE I° I.C. "A. DE CURTIS" IN VIA SAN MARTINO". CUP: B92J12000240001. CIG: 667801042F COMUNICAZIONE AGGIUDICAZIONE LAVORI
----------	--

ERRATA CORRIGE

AMMINISTRAZIONE AGGIUDICATRICE: Comune di Palma Campania, Via Municipio 74, 80036 Palma Campania (Na).

PROCEDURA DI AGGIUDICAZIONE: Procedura Negoziata ai sensi del art.36 comma 2 lettera b) del D.Lgs n. 50 del 18/04/2016 con il criterio del MINOR PREZZO ai sensi dell'art. 95 c4 del D.Lgs n.50 del 18/04/2016 in esecuzione alla Determinazione a contrarre n. 62 del 22/04/2016

FORMA DELL'APPALTO: Appalto pubblico per l'esecuzione di lavori.

DATA DI SPEDIZIONE DELLE LETTERE DI INVITO: 22/04/2016

IMPORTO COMPLESSIVO DELL'APPALTO: € 136.148,86 di cui € 129.971,60 lavori ed € 6.177,66 per l'attuazione dei piani della sicurezza non soggetti a ribasso d'asta.

AGGIUDICAZIONE PROVVISORIA: determinazione del Responsabile del V° Settore n. 65 del 29/04/2016;

CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE: INOR PREZZO ai sensi dell'art. 95 c4 del D.Lgs n. 50 del 18/04/2016

OPERATORI ECONOMICI INVITATI E RISULTANZE:

n	Operatore economico	Data di invito	Esito fase 1	Ribasso offerto %
1	Costruzioni Generali sud srl	22/04/2016	Non pervenuta	-----
2	E.CO.RES. S.R.L.	22/04/2016	Ammessa	10,27
3	LA ROCCA SOCIETA'	22/04/2016	Ammessa	18,20
4	Soc. Coop. CEM.AR. 86 a r.l.	22/04/2016	Non pervenuta	-----
5	SOC. COOP. PROGETTO 2000	22/04/2016	Fuori termine	-----

AGGIUDICATARIO: LA ROCCA SOC.COOP. a.r.l, con sede in Quarto al Corso Italia n. 432 P.iva 04366871210

Importo aggiudicato: € 109.959,10 oltre Iva ed oneri di sicurezza.

ORGANO COMPETENTE PER EVENTUALI PROCEDURE DI RICORSO: Tribunale Amministrativo Regionale Campania – Sede di Napoli;

Responsabile del Procedimento per l'esecuzione dei lavori: Arch. Domenico De Nicola .

Per informazioni: Arch. De Nicola Domenico, Ufficio patrimonio , tel. 0818207446-47.

Palma Campania li 29/04/2016



Il Responsabile del Settore

Arch. De Nicola Domenico